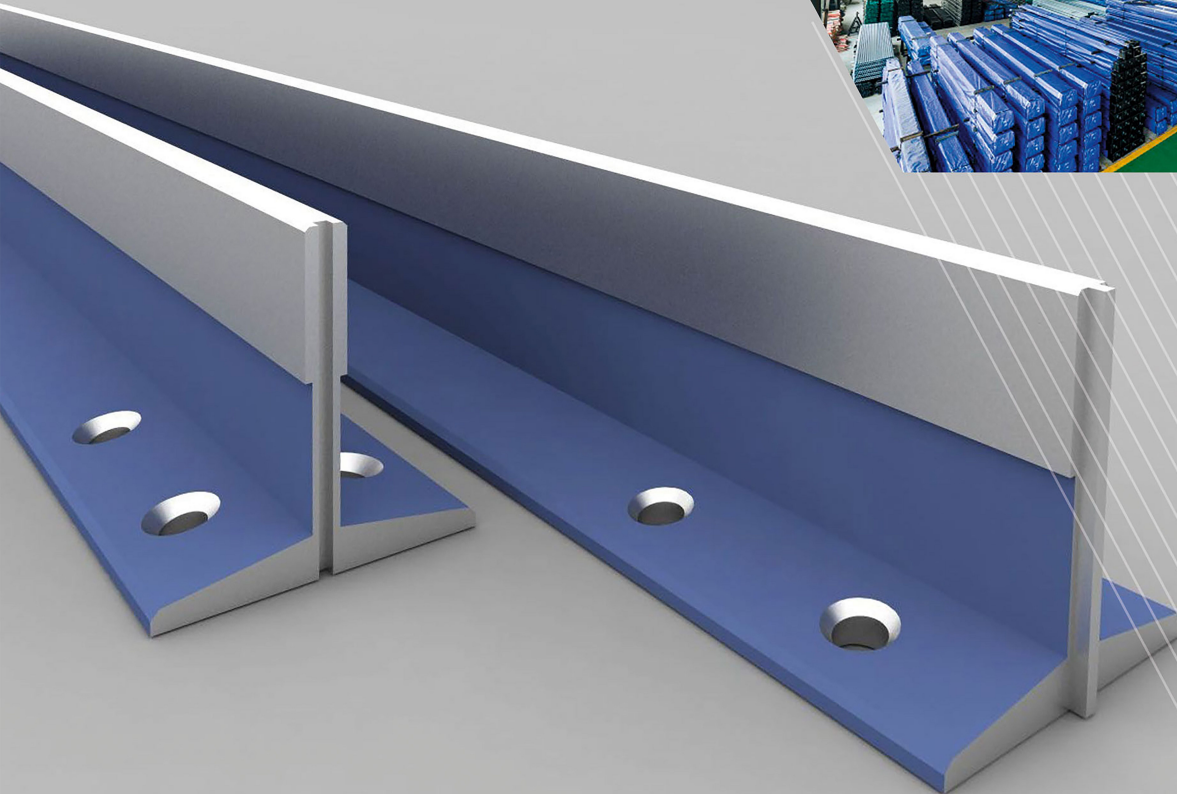


**ARIA**  
**TRADING**  
UNSTOPPABLE  
Importer of elevator parts



# Part 02

# Guide Rail

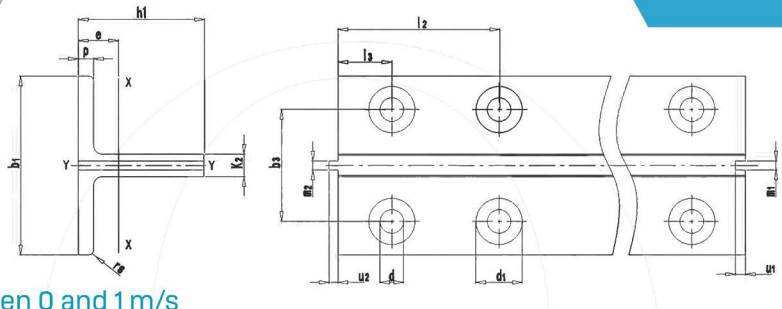
شرکت اسکار اند جیسون بعنوان تولید کننده تخصصی انواع ریل راهنما کاشش سرد و گرم با بالاترین استانداردهای کیفی میباشد که در سالهای اخیر محصولات این شرکت توسط بازرگانی اریا به بازار داخلی معرفی شده و پس از انجام تست های کیفی، کسب نظر از متخصصین و اطمینان از عملکرد کیفی بسیار رضایت بخش تولیدات این کارخانه، مدیریت مجموعه اریا اقدام به اخذ نمایندگی انحصاری از این شرکت در منطقه خاور میانه نمود که محصولات این شرکت در مقاطع مختلف و بصورت مستمر وارد و در اختیار مشتریان گرامی قرار دارد.

O&J  
Oscar&Jason Machinery



[www.oscar-jason.com](http://www.oscar-jason.com)

# Cold Drawn Guide Rails



Complying with ISO7465  
suitable for lifts with speed between 0 and 1 m/s

## Dimensions(mm)

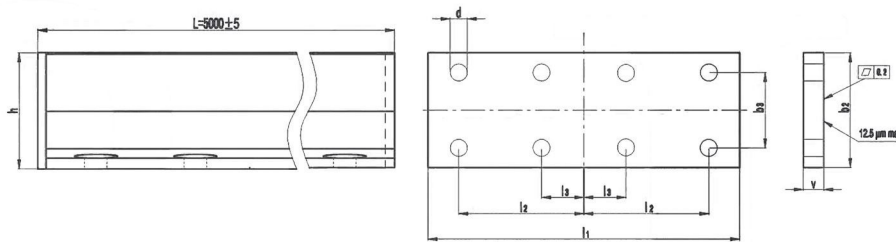
Designation	b <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	k	p	r <sub>s</sub>	l <sub>2g</sub>	l <sub>3g</sub>	d	b <sub>3</sub>
	Tolerance								
	±1	±0.2	±0.15	±0.5	—	±0.2	±0.2	—	±0.2
T 45 / A	45	45	5	5	1	65	15	9	25
T 50 / A	50	50	5	5	1	75	25	9	30

## Distance between holes, fishplates and bolts(mm)

Designation	d	b <sub>2</sub>	b <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	v	Bolt	Washer
		—	—	±0.2	+3 0	±0.2	±0.2	+3 0	—
T 45 / A	9	50	25	160	65	15	8	M8×25	A-8
T 50 / A	9	50	30	200	75	25	8	M8×25	A-8

## Technical Characteristics

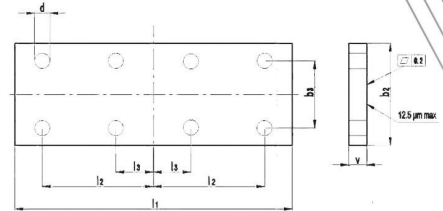
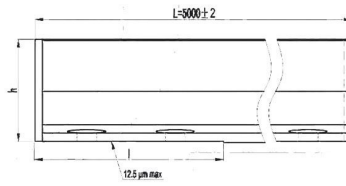
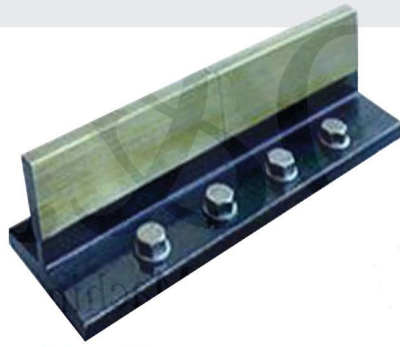
Designation	S cm <sup>2</sup>	q <sub>1</sub> Kg/m	e cm	I <sub>x-x</sub> cm <sup>4</sup>	W <sub>x-x</sub> cm <sup>3</sup>	i <sub>x-x</sub> cm	I <sub>y-y</sub> cm <sup>4</sup>	W <sub>y-y</sub> cm <sup>3</sup>	I <sub>y-y</sub> cm
T 45 / A	4.25	3.34	1.31	8.08	2.53	1.38	3.84	1.71	0.95
T 50 / A	4.75	3.73	1.43	11.24	3.15	1.54	5.25	2.1	1.05



## Key factors of guide rails

Designation	Parameter	/ A
		Tolerance
		1.0 m/s max.
Roughness	Ra Lang.	1.6 µm ~ 6.3 µm
	Ra Tansv.	1.6 µm ~ 6.3 µm
Straightness	f / m max.	0.7 mm
	f / 5m max.	3.5 mm
Twist	R max.	2 mm / 5 mm
Parallelism	h - h2	—
Centering	a - b	0.10 mm
Max Clearance for connection	C max.	0.15 mm
Angle	s max.	±0.10 mm
	s q 1	±0.20 mm
	s q 2	±0.20 mm

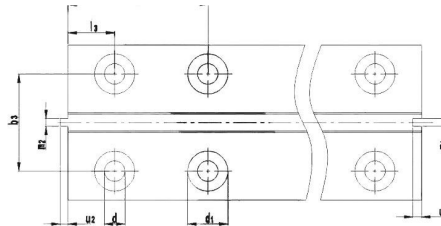
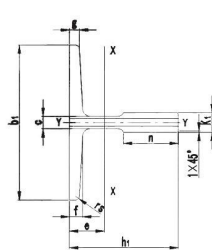
# Machined Guide Rails



Complying with ISO7465  
suitable for lifts with speed between 0 and 1 m/s

Distance between holes, fishplates and bolts(mm)

Designation	d	d <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	b <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	v	Bolt	Washer
	—	—	—	±0.20	+3 0	±0.20	±0.20	+3 0	—	—
T 70 /B	13	26	70	42	250	105	25	10	M12×35	A-12
T 75 /B	13	26	70	42	250	105	25	10	M12×35	A-12
T 78 /B	13	26	70	42	250	105	25	10	M12×35	A-12
T 82 /B	13	26	80	50.8	216	81	27	10	M12×35	A-12
T 89 /B	13	26	90	57.2	305	114.3	38.1	13	M12×35	A-12
T 90 /B	13	26	90	57.2	305	114.3	38.1	13	M12×35	A-12
T 114 /B	17	33	120	70.0	305	114.3	38.1	17	M16×50	A-16
T 125 /B	17	33	130	79.4	305	114.3	38.1	17	M16×50	A-16
T 127 -1 /B	17	33	130	79.4	305	114.3	38.1	17	M16×50	A-16
T 127 -2 /B	17	33	130	79.4	305	114.3	38.1	17	M16×50	A-16
T 140 -1 /B	21	40	140	92.1	380	152.4	31.8	28	M20×65	A-20
T 140 -2 /B	21	40	140	92.1	380	152.4	31.8	28	M20×65	A-20
T 140 -3 /B	21	40	140	92.1	380	152.4	31.8	38	M20×80	A-20



Dimensions(mm)

Designation	b <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	h	k	n	c	f	g	r <sub>s</sub>	m <sub>1</sub>	m <sub>2</sub>	u <sub>1</sub>	u <sub>2</sub>	l
	Tolerance													
B Class	±1.5	±0.75	±0.1	+0.1 0	+3 0	—	±0.75	±0.75	—	+0.06 0	0 -0.06	±0.1	±0.1	+3 0
T 70 /B	70	65	64	9	34	6	8	6	1.5	3	2.79	3.5	3	128
T 75 /B	75	62	61	10	30	8	9	7	3	3	2.79	3.5	3	138
T 78 /B	78	56	55	10	26	7	8.5	6	2.5	3	2.79	3.5	3	138
T 82 /B	82	68	66.6	9	34	7.5	8.25	6	3	3	2.79	3.5	3	111
T 89 /B	89	62	61	16	34	10	11.1	7.9	3	6.4	6.37	7.14	6.35	156
T 90 /B	90	75	74	16	42	10	10	8	4	6.4	6.37	7.14	6.35	156
T 114 /B	114	89	88	16	38	9.5	11	8	4	6.4	6.37	7.14	6.35	156
T 125 /B	125	82	81	16	42	10	12	8	4	6.4	6.37	7.14	6.35	156
T 127 -1 /B	127	89	88	16	45	10	11	8	4	6.4	6.37	7.14	6.35	156
T 127 -2 /B	127	89	88	16	51	10	15.9	12.7	5	6.4	6.37	7.14	6.35	156
T 140 -1 /B	140	108	107	19	51	12.7	15.9	12.7	5	6.4	6.37	7.14	6.35	193
T 140 -2 /B	140	102	101	28.6	51	17.5	17.5	14.5	5	6.4	6.37	7.14	6.35	193
T 140 -3 /B	140	127	126	31.75	57	19	25.4	17.5	5	6.4	6.37	7.14	6.35	193